

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с фосфатом цинка/железной слюдой, производимый по собственной полимерной технологии, которая обеспечивает быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в условиях низких температур.
 Высокое содержание сухого остатка и низкое летучих органических соединений.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты.
 В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 3 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ.
 Может также использоваться на месте как быстросохнущее покрытие для ремонта и обслуживания уже существующих производственных объектов.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Буйловая кожа, Красная окись железа
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	67%
Типичная толщина	75-100 мкм (3-4 mils) сухой пленки эквивалентно 112-149 мкм (4,5-6 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	8,90 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	40 мин.	4.5 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	30 мин.	3 ч.	2 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	20 мин.	2 ч.	1 час	Расширенный ¹
40°C (104°F)	15 мин.	30 мин.	30 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

Максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут короче при использовании полисилоксановых внешних покрытий. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

Температура вспышки	Часть А 27°C (81°F); Часть Б 28°C (82°F); После смешивания 27°C (81°F)	
Плотность	1,60 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	2.67 фунт/галл (320 г/л) 213 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Для дополнительной информации см. раздел "Характеристика продукта".		



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intercure 200, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется острый, угловатый профиль в 50-75 микрон.

При наличии хороших условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании Intercure 200 до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Поверхность может ухудшаться к Sa2 стандарту, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Загрунтованная заводским грунтом поверхность

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные или частичные повреждения поверхности, то по всей площади поверхности будет необходима легкая пескоструйная обработка (sweep blasting).

Если заводской грунт наносится на поверхность, обработанную дробеструйной очисткой, то перед нанесением Intercure 200 необходимо провести пескоструйную очистку поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции	3 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 6 ч.	15°C (59°F) 3 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 45 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление жидкости при распылении не менее чем 176 кг/см ² (2503 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип жидкостного наконечника E		
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415)	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды		
Очиститель	International GTA220	(или International GTA415)		
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Intercure 200 является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотами, так и с щелочными средами.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При толщине в 75 микрон сухой пленки поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6 месяцев и более.

При нанесении покрытия следует избегать чрезмерного нанесения, поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. Кроме того, при использовании покрытия в качестве заводского грунта, также избегайте чрезмерного нанесения, поскольку толстый слой может привести к когезионному разрыву, если последующие слои также будут нанесены с превышением толщины.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Для разбавления используйте только рекомендуемые International-растворители. Использование альтернативных растворителей, особенно содержащих кетоны, может сильно замедлить механизм отверждения покрытия.

Intercure 200 способен к отверждению при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и способности к перекрашиванию, обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Этот продукт не выпускается в бледных, пастельных тонах из-за присущей тенденции быстро обесцвечиваться. Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 200 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Для категорий коррозионной среды C1 и C2 (ISO 12944) сварные швы и небольшие участки повреждения могут быть подготовлены ручной очисткой или очисткой механическим инструментом. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Intercure 200 не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Intercure 200 может использоваться как грунт не только для предварительно обработанной стальной поверхности, но для нанесения, например, на нержавеющую сталь, сплавы, и т.д. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Абсолютная замеренная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 200 меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Intercure 200 обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Для Intercure 200 рекомендованы следующие грунты :

Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*

Для Intercure 200 рекомендованы следующие внешние/промежуточные покрытия:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

По поводу совместимости с другими внешними/промежуточными покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

*Более подробно см. соответствующее техническое описание продукта.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
	4 галл. США	3 галл. США	5 галл. США	1 галл. США	1 галл. США
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	29.1 кг		5.3 кг	
	4 галл. США	49.8 фунт		8.8 фунт	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 , лого International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com